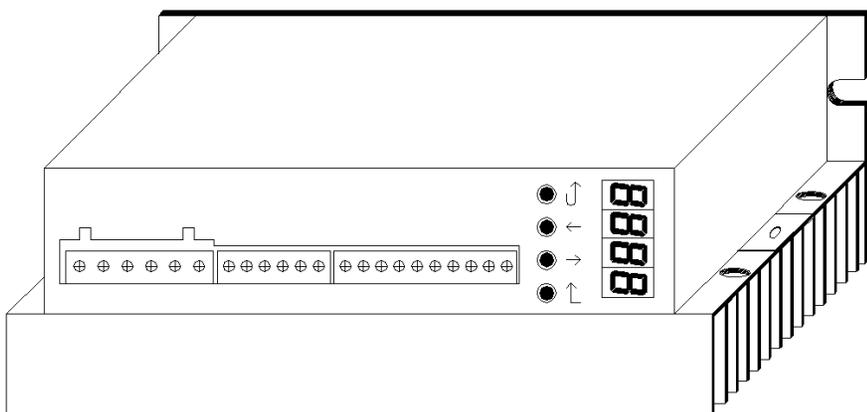


# 新一代数字式步进闭环驱动器

## 用户手册

【使用前请仔细阅读本手册，以免损坏驱动器】



专注步进、伺服及运动控制

### 目录

- 一、简介
- 二、电气、机械和环境指标
- 三、驱动器端口与接线介绍
- 四、参数设定
- 五、产品保修条款

## 一、简介

新一代 DSP 数字式步进闭环驱动器，采用先进的矢量型闭环控制技术，彻底克服传统开环步进电机丢步的问题，并且显著提高步进电机的高速性能、降低电机的发热程度和减小电机的振动，进一步的提升设备的工作速度和精度，降低设备的能耗。此外，在电机出现连续过载时，驱动器会输出报警信号，具有与交流伺服系统同样的可靠性。适配的电机安装尺寸与传统的 (57/60) 和 86 系列步进电机完全兼容，传统开环步进驱动方案可以做到无缝升级，相对于交流伺服系统具有极高的成本优势。

本驱动器适合于各种中小型自动化设备和仪器，例如：木工雕刻机、线束加工机、激光切割机、高速绘图仪、小型数控机床、自动化装配设备等。在要求噪音小、运行平稳、高速度响应的设备中应用效果特佳。

### 技术特点

- u 采用全新 32 位电机控制专用 DSP 芯片；
- u 采用先进的矢量型闭环控制技术；
- u LED 数码管显示配按键操作，直观明了，操作方便；
- u 静态电流和动态电流可以任意设置 (0--8.2A 范围内)；
- u 可适配驱动 (57/60) 和 86 系列混合式闭环步进电机；
- u 光电隔离信号输入/输出；
- u 脉冲响应频率最高可达 200KHz；
- u 提供 16 档通用细分选择，最大 256 细分 (51200 脉冲/转)；
- u 提供与各种脉冲源相匹配的电子齿轮 (任意细分值)；
- u 具有过流、过热、过压和跟踪误差超差等保护；
- u 位置控制模式和速度控制模式可选；

## 二、电气、机械和环境指标

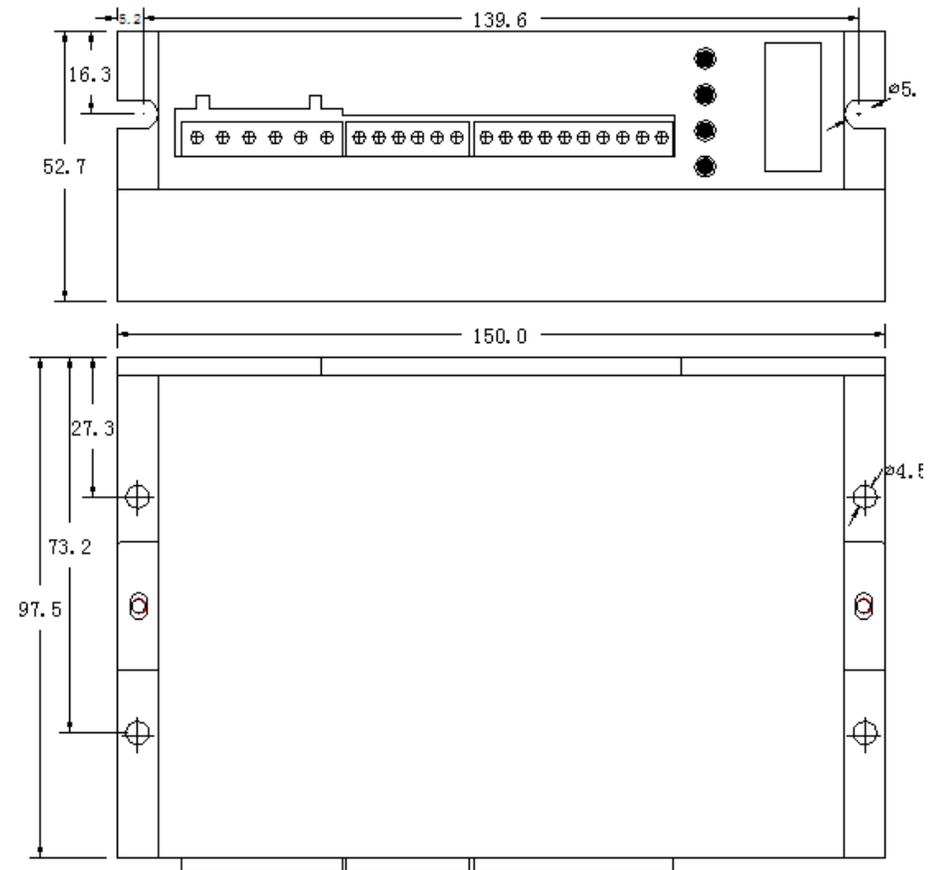
### 2.1 电气指标

参 数	最小值	典型值	最大值	单位
连续输出电流	0	-	8.2	A
输入电源电压（直流）	+24	-	+110	Vdc
输入电源电压（交流）	18	-	80	AC
逻辑输入电流	7	10	20	mA
脉冲频率	0	-	200	kHz
绝缘电阻	500			MΩ
提供编码器电流			50	mA

### 2.2 使用环境及参数

冷却方式	自带散热风扇散热（散热器温度超过 40℃，风扇开始工作）	
使用环境	使用场合	尽量避免粉尘、油雾及腐蚀性气体
	温度	-10℃—50℃
	湿度	40—90%RH
	震动	5.9 m/s <sup>2</sup> Max
保存温度	-20℃—+80℃	
重 量	650 克	

### 2.3 机械安装尺寸（单位 mm）



**注意：保持驱动器的良好散热**

- （1）驱动器的可靠工作温度通常在 60℃以内，电机工作温度为 80℃以内；
- （2）安装驱动器时请尽量采用直立侧面安装，远离热源、不能封挡住风扇的风道。必要时在安装驱动器的电气柜上安装散热通风风扇，使电气柜里

外空气对流，保证驱动器在可靠工作温度范围内工作。

### 三、驱动器端口与接线介绍

#### 3.1 端口定义、引线颜色说明

##### A、电机和电源输入端口

端子号	符号	名称	引线颜色说明
1	A+	A相电机绕组+	白色
2	A-	A相电机绕组-	绿色
3	B+	B相电机绕组+	蓝色
4	B-	B相电机绕组-	黑色
5	AC	电源输入	AC18~80V/DC24-110V
6	AC	电源输入	

注意：电机线相位间不能互换

##### B、编码器信号输入端口

端子号	符号	名称	引线颜色说明
1	EB+	电机编码器B相正输入	黄色
2	EB-	电机编码器B相负输入	绿色
3	EA+	电机编码器A相正输入	黑色
4	EA-	电机编码器A相负输入	蓝色
5	VCC	编码器电源+5V输入	红色
6	EGND	编码器电源地	白色

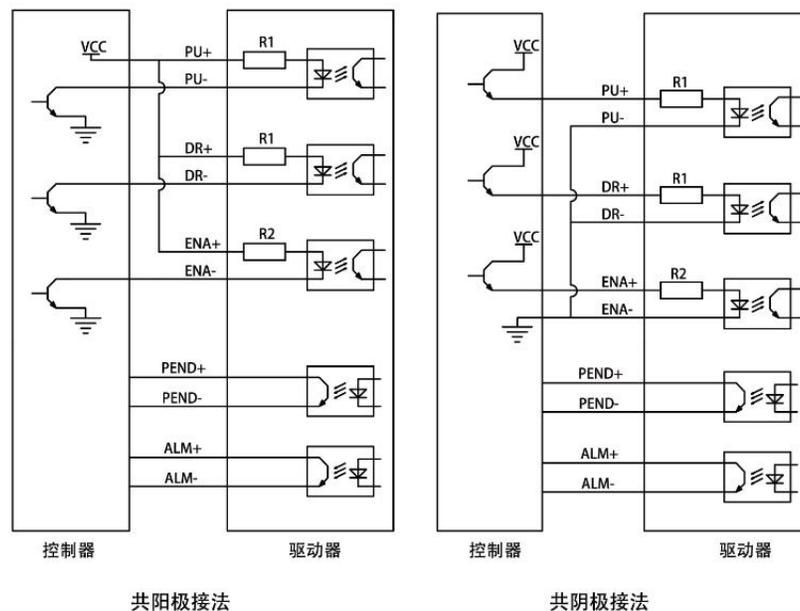
##### C、控制信号端口

端子号	符号	名称	说明
1	PU+	脉冲正输入	信号源+5~24V皆可驱动
2	PU-	脉冲负输入	
3	DR+	方向正输入	信号源+5~24V皆可驱动
4	DR-	方向负输入	
5	ENA+	电机使能正输入	该信号有效时电机处

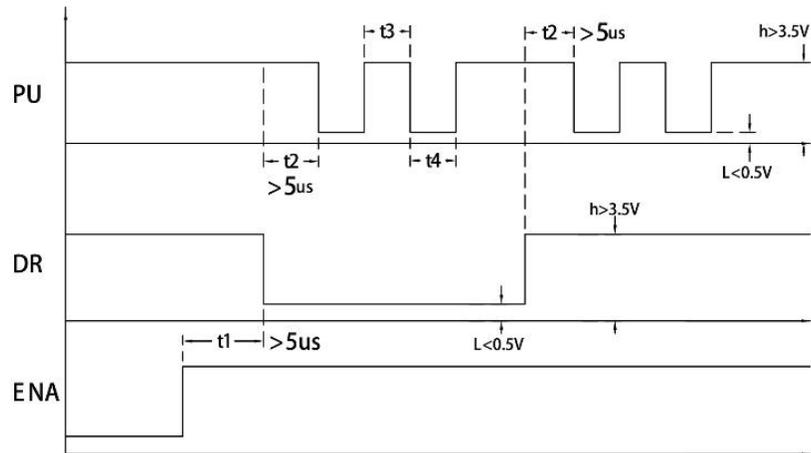
6	ENA-	电机使能负输入	于自由状态，不锁机
7	Pend+	到位信号正输出	电机到位后驱动器输出信号给上位机
8	Pend-	到位信号负输出	
9	ALM+	报警信号正输出	驱动器故障保护后输出信号给上位机
10	ALM-	报警信号负输出	

注：驱动器故障时，ENA信号有效，驱动器将清除所有故障。

#### 3.2 控制信号接口电路图



### 3.3 输入信号波形时序图



## 四、参数设定

驱动器的操作面板由 4 个 LED 数码显示器和 4 个按键 ←、↓、↑、↵ 组成，用来显示系统各种状态、参数设置等。

按键功能说明表

按键	功能说明
←	退出，取消操作；用于返回上一页面，结束参数输入状态
↓	下翻页、数值更改时用于调整当前位的数据大小
↑	上翻页、数值更改时用于数据位的移位操作
↵	进入参数修改模式、参数修改确认，长按 3s

驱动器每次上电时会显示一下当前驱动器所使用的版本号，3 秒后显示当前驱动器的状态（待机运转速度 0，有故障时显示当前的故障代码）。驱动器进入正常工作模式时，实时显示当前马达的转数（转/分钟），当马达反转时数码管显示值的最左边位（最高位）闪烁；驱动器发生多个故障报警时，轮流闪烁显示对应的故障代码。

### 4.1 参数功能说明

驱动器提供 2 组参数供用户操作，其中 P0 组参数用于设置驱动器的几个常规参数值（如细分、锁机电流，电机类型等），P1 组参数用于设置驱动器的性能参数指标值，详见下表

4.1.1 参数功能表

参数	名称	参数范围	说明
P000	P1 组参数值密码	1	用于修改系统的性能参数
P001	细分选择	SEt , 2--256	16 档通用细分，1 档任意细分
P002	电机运行方向选择	0、1	电机正反转设定
P003	电机类型选择	57、86	(57/60)、86 法兰电机
P004	位置超差限定值	1--9999	系统默认 4000
P005	锁机电流百分比	0~100%	系统默认 50%
P006	电子齿轮分频分子		该值不能设为 0，默认为 1
P007	电子齿轮分频分母		该值不能设为 0，默认为 1
P020	输入脉冲数低 4 位	~	用于显示外部输入脉冲累计总数，分开查看高低八位。
P021	输入脉冲数高 4 位	~	
P100	运行电流百分比	10--120%	*
P101	电流环比例系数	1--1000	出厂设置，禁止修改
P102	电流环积分系数	1--1000	出厂设置，禁止修改
P103	电流环阻尼系数	1--1000	出厂设置，禁止修改
P104	速度环比例系数	1--1000	*
P105	速度环积分系数	1--1000	*
P106	位置环比例系数	1--1000	*
P107	速度环前馈系数	1--100	*
P108	驱动器内部使能	0、1	*
P109	速度环阻尼系数	1—100	*
P110	输入输出电平设置	对应位 0/1	详见设置表
P200	运行模式选择	0、1	位置模式为 0，速度模式为 1

P201	速度设定	默认 60	速度模式，驱动器转速转/分
P202	加减速时间	100ms	速度模式，加减速时间，ms

注意：驱动器出厂默认的电环参数，速度环参数，位置环参数为配套电机最佳参数，客户一般不需要修改。如客户应用环境特殊可以在专业人员指导下修改带 \* 参数，以达到最佳使用效果。部分参数修改说明如下表：

P104	速度环比例系数	设定值越大，增益越高，刚性度越大。
P105	速度环积分系数	设定值越小，积分速度越快，系统抵抗偏差越强，刚性度越大，太小容易产生超调。
P106	位置环比例系数	设定值越小，增益越高，刚性度越大，位置跟踪越快。但数值太小可能会引起电机振荡或超调。
P107	速度环前馈系数	设定值越大，跟踪相应外面速度越快，刚性度越大，最大值为 100。

#### 4.1.2 驱动器内部细分表（P001 内部的值）

细分数	SEt	2	4	5	8	10	16	20	25
细分数	32	40	50	64	100	128	200	256	

注意：

- 1、上位机在计算脉冲当量时请用表格 4.1.2 里的细分数×200，得到单位为脉冲/转的细分值。
- 2、闭环驱动系统不能简单的以更换电机线来改变电机的运转方向，如果电机运行方向与给定方向不一致时，更改参数 P002 里的值来进行换向。
- 3、当 P001 里选择的细分值为 SEt 时，驱动器细分采用电子齿轮变量来定义。通过电子齿轮可以定义输入到驱动器的单位脉冲命令使传动装置移动任意距离，上位控制器所产生的脉冲命令不需要考虑传动系统的齿轮比、减速比或是电机编码器线数。可以很方便的与各种脉冲源相匹配，以达到用户理想的控制分辨率（角度/脉冲）。

计算公式：

$$P \times G = N \times C \times 4$$

P：输入指令的脉冲数

G：电子齿轮比：

$$G = \frac{\text{分频分子}}{\text{分频分母}}$$

N：电机旋转圈数

C：光电编码器线数/转，本系统 C=1000

例如：当上位控制器输出指令脉冲为 6000，电机旋转 1 圈

$$G = \frac{N * C * 4}{P} = \frac{1 * 1000 * 4}{6000} = \frac{2}{3}$$

则参数 P006 设为 2，P007 设为 3，上面的结果通过数学约分计算得来，尽量取最小公约数。其中电子齿轮比推荐范围为：

$$\frac{1}{20} \leq G \leq 20$$

## 4.2 参数设置

### 4.2.1 用户参数值 P0 组的设定

待机状态下，长按“←”键 3 秒进入 P 参数设置模式，显示第一个参数 P001（细分选择），按“↓”、“↑”键翻页选择所需要更改的 P 参数类型。比如，如果需要更改细分数值，在显示 P001 状态下，再次按一下“←”键进入，数码管显示当前所用细分数值，长按“←”键 3 秒后进入修改状态，此时当前细分数值闪烁，通过“↓”、“↑”键翻页选出所需要的细分数值，长按“←”键 3 秒确认，数值停止闪烁，细分更改完成，按“↶”键返回。

P001 细分参数，P002 电机运行方向选择以及 P003 电机类型选择这 3 类参数驱动器内部都已经做好了相应的数值，只需通过“↓”、“↑”键翻页来选取所需要的数值。其中 P004 和 P005 参数内容用户可以根据设备的需要来设定任意值，在进入对应的设定界面时通过按“↑”键选择需要更改的数据的位数（个位、十位、百位和千位），再通过按“↓”调整该位的数据大小（0 到 9 变化）。

注：该模式下，按“↓”、“↑”只依次显示 P000 到 P007，参数修改完成并保存，重新上电，修改的参数值才起作用！

#### 4.2.2 系统参数值 P1 组的设定

待机状态下，长按“←”键 3 秒进入 P 参数设置模式，显示第一个参数 P001，然后按“↓”显示 P000，按“←”键进入，显示 P000 的数值 0，长按“←”键 3 秒后进入修改状态（个位数闪烁），按“↓”键将数值改为 1（“↑”键用于移位操作），再长按“←”键 3 秒，P1 组参数值密码修改成功，操作界面直接跳回到显示 P001 的界面，此时修改 P1 组参数只需按“↓”、“↑”键翻页进入到要修改的某个 P1 参数界面，然后进行修改，参数修改完成后长按“←”键 3 秒保存。

#### 4.2.3 P000 参数说明

P000 为控制参数，设定特定值将对应特定功能，驱动器上电参数默认为“0000”，下表列出设定特定数值对应的功能。

P000 参数设定值	功能说明
“0001”	设定为“0001”才能查看 P100 后续参数
“1111”	驱动器恢复出厂默认参数
“0100”	软件开启驱动器风扇
“0101”	显示电机实时速度（驱动器上电默认）
“0102”	实时显示驱动器内部直流母线电压
“0103”	实时显示驱动器内部温度值
“0104”	实时显示位置误差
“0105”	查询驱动器生产日期
“0200”	驱动器进入自测模式

注：将 P000 设置为“0200”，驱动器进入自测模式，电机默认速度为 60 转/分钟旋转，“↓”、“↑”键可以减小、增大速度，速度范围-300~+300 转/分钟，数码管实时显示电机转速，“↵”键取消测试模式。

#### 4.2.4 P110 参数说明

P110 为输入输出 IO 口电平设置，参数值默认为“0000”说明如下：

最高位	ENA 使能电平	0：外部低电平使能；1：外部高电平使能
次高位	预留	

次低位	Pend 到位电平	0：运行高阻，到位低阻；1：运行低阻，到位高阻
最低位	ALM 故障电平	0：正常高阻，故障低阻；1：正常低阻，故障高阻

#### 4.3 驱动器报警代码

驱动器发生故障报警时，会闪烁显示相应的故障代码，如果有多个报警发生，将轮流显示。

##### 4.3 报警代码一览表

报警代码	报警名称	报警内容
Er 01	过电流	电机电流过大
Er 02	超速	电机速度超过最大限制值（最大 3000 转/分钟）
Er 03	位置超差	位置偏差计数器的数值超过设定值
Er 04	驱动器过热	驱动器温度超过设定值（最高 80℃）
Er 05	直流过压	主电路输入电压超过设定值
Er 06	EPROM 错误	EPROM 读写时错误
Er 07	编码器故障	编码器接线错误
Er 08	电机连接故障	电机接线错误或电机有断线

#### 4.4 驱动器速度模式设定

驱动器设定可设定为速度模式，P200 设置为“1”时，驱动器运行于速度模式。P201 速度模式下，设定电机的转速，转/分钟。P202 速度模式下，设定加、减速时间，单位 ms。

脉冲/PU	方向/DR	内容
0	0	电机停止运行
0	1	电机根据 P201 设定的速度 运行，正反转通过 PU/DR 来进行更改（P002 可以更改方向）
1	0	
1	1	电机停止运行

## 五、产品保修条款

### 1、一年保修期

本公司为产品提供自发货日起一年的质保，在保修期内本公司为用户提供免费维修服务。

### 2、不属保修之列

- 不恰当的接线，如将电源线接到电机线端口上和带电拔插
- 未经许可擅自更改内部器件
- 超出电气和环境要求使用
- 环境散热太差