

建设项目竣工环境保护 验收监测表

川华检字（2017）第 3185 号

（报批本）

项目名称： 年产 1000 套智能化设备项目

委托单位： 成都福誉科技有限公司

编制单位：四川省华检技术检测服务有限公司

编制时间：二零一八年四月

建 设 单 位： 成都福誉科技有限公司

法 人 代 表： 吕霞

编 制 单 位： 四川省华检技术检测服务有限公司

法 人 代 表： 任俊道

项目负责人：

建设单位

电话：（028）65058959

传真：（028）65058997

邮编：610207

地址：成都市双流区西航港大道中四段 1455 号

编制单位

电话：（028）64206168

传真：（028）64206116

邮编：610000

地址：四川省成都市金牛区高科技产业园
区兴盛西路 2 号固特大厦 1 栋 402 楼

目录

1 前言.....1

表一.....3

表二 建设项目工程概况..... 4

表三 主要污染物的产生、治理及排放.....10

表四 环评主要结论、建议及环评批复.....14

表五 验收监测评价标准..... 17

表六 验收监测结果及评价..... 19

表七 环境管理检查..... 27

表八 验收监测结论..... 30

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 污染防治设施图

附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 项目备案文件

附件 3 环境影响报告表的批复

附件 4 环评更正文件

附件 5 验收监测委托书

附件 6 工况证明

附件 7 危废协议及处置单位资质

附件 8 排水许可证

附件 9 环保管理制度及环境风险应急预案

附件 10 公众意见调查表（样表 4 份）

附件 11 金属边角料回收协议

附件 12 四川省华检技术检测服务有限公司检测报告

附件 13 废气、废水验收组意见

附件 14 监测单位资质

1 前言

成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目位于成都市双流区西航港大道中四段 1455 号（东经 103.96，北纬 30.50），项目总投资 800 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 0.75%。

2016 年 11 月 28 日，项目经成都市双流区发展和改革局以双发改投资备案[2016]180 号文件对该项目予以确认；2017 年 8 月四川省国环环境工程咨询有限公司编制了该项目环境影响报告表；2017 年 10 月 19 日，成都市双流区环境保护局以双环建[2017]229 号文件对该项目环评进行了批复。项目于 2013 年 1 月建设，并于 2017 年 10 月建设完成并投入运营。

项目设计生产能力为年产 1000 套智能化设备（直线模组 1000 根，运动控制盒 1000 盒），实际生产能力与设计生产能力一致。目前，项目主体工程和环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

受成都福誉科技有限公司委托，四川省华检技术检测服务有限公司开展了对该项目的竣工环境保护验收监测工作。按照国家相关的规定和要求，2017 年 11 月，我公司有关技术人员进行了现场踏勘，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司于 2017 年 11 月 7 日、8 日进行了现场采样监测和调查，根据监测及调查结果，2018 年 4 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：原材加工区、模组组装区、运动控制盒组装区、检验区；

辅助工程：不合格区、仓库；

公用工程：供电、供水；

办公区：办公区；

环保工程：预处理池、油水分离器、危废暂存间

详见表 2-1。

本次验收监测内容：

- (1) 无组织废气污染物排放浓度监测；
- (2) 废水排放浓度监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废物处置检查；
- (5) 排污口规范化检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查

表一

建设项目名称	年产 1000 套智能化设备项目				
建设单位名称	成都福誉科技有限公司				
建设项目主管部门	成都市双流区发展和改革委员会				
建设项目性质	√ 新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	主要产品名称: 直线模组、运动控制盒				
设计生产能力	设计生产能力: 年产直线模组 1000 根、运动控制盒 1000 盒;				
实际生产能力	实际生产能力: 年产直线模组 1000 根、运动控制盒 1000 盒。				
环评时间	2017 年 8 月	开工日期	2013 年 1 月		
投入试生产时间	2017 年 10 月	现场监测时间	2017 年 11 月 7 日、8 日		
环评报告表 审批部门	成都市双流区环境 保护局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询有限公 司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	6 万元	比例	0.75%
实际总投资	800 万元	实际环保投资	6 万元	比例	0.75%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号及中华人民共和国国务院令 第 253 号《建设项目环境保护管理条例》及修订内容 (2017 年 7 月 16 日); 2、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》及其附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月 22 日)。 3、四川省环境保护厅办公室《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固废)工作的通知》(2018 年 3 月 5 日); 4、成都市双流区发展和改革委员会双发改投资备案[2016]180 号《关于成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目确认书》(2016 年 11 月 28 日); 5、《成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目环境影响报告表》(四川省国环环境工程咨询有限公司, 2017 年 8 月); 6、成都市双流区环境保护局双环建[2017]229 号《关于成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目环境影响报告表审查的批复》(2017 年 10 月 19 日); 7、成都福誉科技有限公司对四川省华检技术检测服务有限公司的验收监测委托书。				
验收监测标准	1、废水: 废水总排口执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准。氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准。 2、废气: 无组织废气中颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。 3、噪声: 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。				

表二 建设项目工程概况

2.1 地理位置及外环境关系

本项目位于成都市双流区西航港大道中段 1455 号（东经 103.96，北纬 30.5），与环评建设位置一致。**地理位置见附图 1。**

经现场勘查，项目办公区位于 1 号楼（办公楼）2 楼，生产车间位于 6 号厂房东角车间，其中 6 号厂房东北角和西北角均为仓库、西南角为四川京炜交通工程，6 号厂房各个区域以墙体相隔。**项目平面布置图见附图 2。**

通过现场勘查，项目北侧 81m 处为亨宜德汽配连锁仓储配送中心，174m 处为韵达快递办公楼和成都星辉科技有限公司；项目东北侧 61m 处为赛来公司，211m 处成都盛帮双核科技公司；项目东侧 136m 处为成都中寰，309m 处为五新智能设备有限公司；项目东南侧 8m 处为成都鑫立基机电制造有限公司，257m 处为希望森兰科技有限公司；项目南侧 73m 处为杜邦华佳西南分公司；项目西南侧 14m 处为四川蒙特新能源科技公司；项目西北侧 74m 处为四川钟顺太阳能开发有限公司闲置厂房，112m 处为成都蜀冠医疗器械有限公司，176m 处为四川钟顺太阳能开发有限公司办公楼，295m 处为成都光电太阳能公司，346m 处为天威新能源控股公司。由此可见项目所在区域为工业发展区，周边为新材料、光电和机械加工业，对本项目无明显制约因素。**项目外环境关系图见附图 3。**

2.2 项目建设概况

2.2.1 项目名称、性质及地点

建设项目名称：年产 1000 套智能化设备项目

建设性质：新建

建设地点：成都市双流区西航港大道中段 1455 号

2.2.2 建设规模、内容及工程投资

（1）项目内容及规模

本项目租用四川钟顺太阳能开发有限公司已建的 1 号楼 2 楼房屋作为办公场所，租用 6 号厂房东角车间作为生产车间，建设原材加工区、模组组装区、运动控制盒组装区、检验区等生产区域，建设形成年产 1000 套智能化设备的规模。

（2）项目投资

本项目总投资 800 万元，其中环保投资 6 万元，占工程总投资的 0.75%。

(3) 建设项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	环评建设内容及规模		实际建设内容	主要环境问题
	建设内容	建设规模		
主体工程	原材加工区	位于车间东侧，设置了加工中心、车床、切割机、砂轮机设备等，用于原材料的机械加工、型材切割，导轨切割等工作	同环评	金属粉尘 噪声、固废
	模组组装区	位于车间中部偏北侧，设置了台钻、台虎钳、砂轮机设备等，用于直线模组的组装	同环评	金属粉尘 噪声、固废
	运动控制盒组装区	位于模组组装区西侧，设有装配桌，电脑，用于运动控制盒的组装	同环评	/
	检验区	位于模组组装区西南侧，设有检验做，用于直线模组和运动控制盒的检验	同环评	/
辅助工程	不合格区	位于运动控制盒组装区东南侧，用于项目产生的不合格品堆放。	位于厂区东北面，用于项目产生的不合格品堆放	固废
	仓库	位于车间西侧，用于原材料、成品、工具设备的储存。	位于车间北侧，用于原材料、成品、工具设备的储存。	固废
公用工程	供电	园区供电	同环评	/
	供水	园区供水	同环评	/
办公区	办公区	位于 1 号楼，员工日常办公	同环评	生活垃圾 生活污水
环保工程	预处理池	依托四川钟顺太阳能开发有限公司已建预处理池 1 个，30m ³	同环评	污水、污泥
	隔油池	增设 1 个容积为 1m ³ 的隔油池	油水分离器 1 个，容积 1m ³	污水、污泥
	危废暂存区	位于仓库西北侧，用于危废暂存	位于厂区东北面，用于危废暂存	危废

2.2.3 主要设备清单

项目主要设备清单见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	设计型号	数量	实际型号	数量
1	车床	C6132	1 台	C6132	2 台
2	砂轮机	S2ST-200	1 台	S2ST-200	1 台
3	砂轮机	M3220-A	1 台	M3220-A	1 台
4	切割机	J1X-BW02	1 台	J1X-BW02	1 台
5	切割机	JY455A2	1 台	JY455A2	1 台
6	空压机	Y100L-2	1 台	Y100L-2	1 台
7	空压机	YE2-132S2-2	1 台	YE2-132S2-2	1 台
8	加工中心	VM903HL	1 台	VM903HL	1 台
9	台钻	ZSY9825	1 台	ZSY9825	1 台
10	台钻	Z516	1 台	Z516	1 台
11	台钻	YYG7124	1 台	YYG7124	1 台
12	台虎钳	/	2 台	/	2 台
13	万用表	/	1 台	/	1 台
14	示波器	/	1 台	/	1 台

2.2.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料表

项目	名 称	成分	设计年耗量	实际年耗量	来源
原 辅 料	铝材	铝	2 吨	2 吨	外购
	不锈钢丝杆	不锈钢	1000 根	800 根	外购
	导轨	/	1000 个	800 个	外购
	电子元器件	/	1000 件	900 件	外购
	电路板	/	1000 件	800 件	外购
	电机	/	1000 台	800 台	外购
	五金件	/	若干	若干	外购
	线切割液	矿物油、水等	10L	5.5L	外购
	手套、鞋套	/	200 套	200 套	外购
	抹布、棉纱	/	若干	30kg	外购
	乳化液	矿物油、水等	50L	10L	外购
能源	水	H ₂ O	1500 立方米	960 立方米	园区管网
	电	/	4 万度	2.98 万度	园区电网

2.2.5 工作制度及劳动定员

劳动定员：40 人。

工作班制：每天工作 8 小时，年工作 300 天。

2.2.6 水平衡图

本项目营运期日用水量为 3.2m³/d，废水日排放量为 2.57m³/d。项目水平衡图如下：

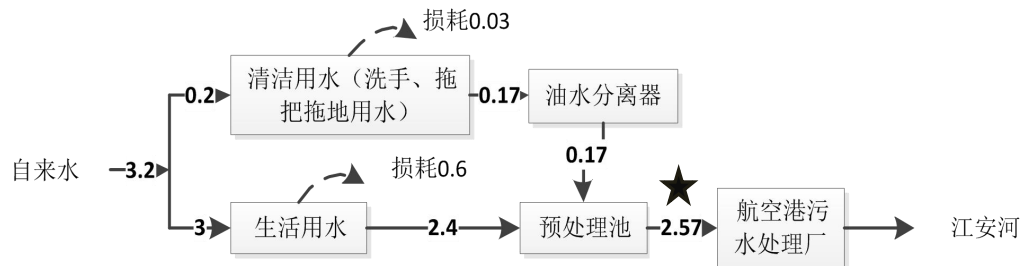


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d) 废水监测点位：★

2.2.7 生产工艺及产污流程

本项目主要产品为直线模组和运动控制盒，具有年产直线模组 1000 根，运动控制盒 1000 盒的生产能力。其工艺流程及产污环节如下图：

1、直线模组组生产工艺流程及简述

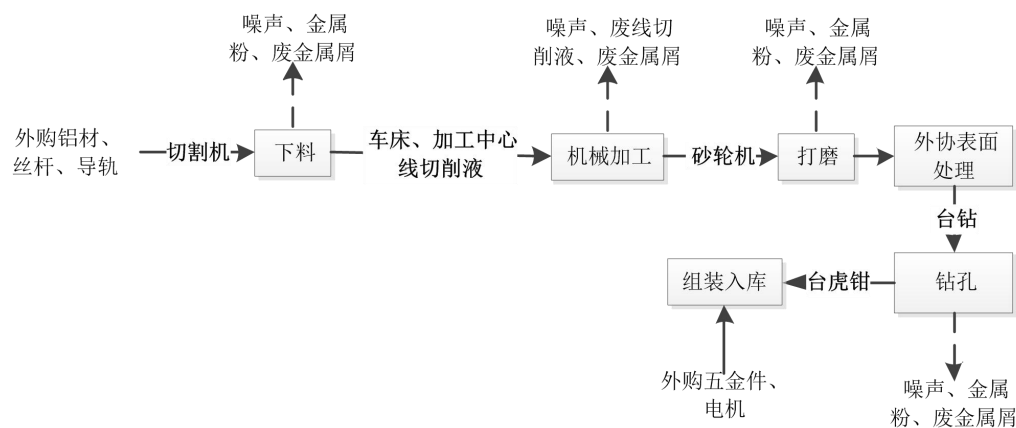


图 2-2 直线模组生产工艺流程及产污位置示意图

直线模组生产工艺流程简述：

直线模组是一种精密型安装准备就绪的线性系统，这种线性系统拥有紧凑的外形尺寸和很高的性能指标、任意的长度。采用紧凑而精密的铝型材主体，内装式滚珠导轨和导向系统，可以通过各个单元的组合实现负载的直线、曲线运动。

其具体工艺流程叙述如下：

(1) 下料

根据工艺需求，使用切割机对外购铝材、不锈钢丝杆、导轨等进行机械切割下料等。此环节产生的污染主要是废金属屑、金属粉尘、噪声。

(2) 机械加工

使用加工中心、车床等铣削加工工件各种表面。此过程会使用线切割液来润滑和冷却，产生的污染物主要是废金属屑、废线切割液、噪声。

加工中心 (Machining Center)简称 MC，是由机械设备与数控系统组成的用于加工复杂形状工件的高效率自动化机床。加工中心又叫电脑锣。加工中心备有刀库，具有自动换刀功能，对工件一次装夹后进行多工序加工的数控机床。加工中心是高度机电一体化的产品，工件装夹后，数控系统能控制机床按不同工序自动选择、更换刀具，自动对刀、自动改变主轴转速、进给量等，可连续完成钻、镗、铣、较、攻丝等多种工序。因而大大减少了工件装夹时间，测量和机床调整等辅助工序时间，对加工形状比较复杂，精度要求较高，品种更换频繁的零件具有良好的经济效果。加工中心为全密闭加工。

(3) 打磨

使用砂轮机将工件表面打磨平整，此过程产生的污染物主要是废金属屑、金属粉尘、噪声。

(4) 表面处理

将加工完成后的工件外协进行电镀、上色等表面处理。本项目不进行电镀、上色等表面处理，工件表面处理工序全部外协完成。

(5) 钻孔

使用砂轮机将外协表面处理后的工件按工艺要求进行钻孔，此过程产生的污染物主要是废金属屑、金属粉尘、噪声。

(6) 组装、入库

使用台虎钳在装配桌上将加工好的工件与外购五金件、电机等进行人工组装后即得成品直线模组。将直线模组在检验区进行人工检验，合格则放入仓库存放，不合格则使用刀具等进行简单的人工检修，检修不合格则放入不合格区存放后外售处理。

2、运动控制盒生产工艺流程及简述



图 2-3 运动机控制盒生产工艺流程及产污位置示意图

本项目运动控制盒生产线较简单，外购电子元器件和电路板在检验区使用万

用表和示波器检测其是否合格，不合格产品放入不合格区暂存后返回厂家，合格则直接在装配桌上进行简单的人工组装后即得成品运动控制盒。

2.2.8 项目变动情况

项目实际建设情况与环评一致，无变动情况。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目不设置食堂和住宿，项目产生的废水主要为清洁废水（洗手、拖把拖地废水）和办公室生活污水。

清洁废水（洗手、拖把拖地废水）经车间油水分离器处理后汇入生活污水一起进入预处理池中处理，处理后的废水通过市政污水管网进入航空港污水处理厂处理，尾水排入江安河。废水排水走向及废水监测点位见图 2-1。

表 3-1 废水排放及处理措施

废水来源	排放规律	主要污染因子	废水排放量 (m³/d)	实际废水排放去向
生活污水	间歇	阴离子表面活性剂、氨氮、化学需氧量	2.4	车间清洁废水（洗手、拖把拖地废水）经油水分离器处理后汇入生活污水一起进入预处理池中处理，处理后的废水通过市政污水管网进入航空港污水处理厂处理，尾水排入江安河
清洁废水 (洗手、拖把拖地废水)	间歇	石油类、悬浮物	0.17	

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不设置食堂，因此，项目废气无食堂油烟废气。项目废气主要来源于下料、打磨工序产生的少量金属粉尘。

项目金属粉尘经自然沉降后及时清扫，少量粉尘通过车间通风换气后以无组织形式排出车间。

表 3-2 废气排放及处理措施

污染源		主要污染物	处理设施及排放去向
下料工序	金属粉尘	颗粒物	经自然沉降后及时清扫，少量粉尘通过车间通风换气后以无组织形式排出车间
打磨工序			

3.3 噪声的产生及治理

本项目的噪声源主要来源于生产过程中砂轮机、车床、切割机、台钻、加工中心、空压机等机械设备运行时产生的噪声。

治理措施：本项目通过选用先进的低噪声设备、合理布局、建筑隔声、基础减振、合理安排工作时间、加强对设备的维护和保养，保证正常运转等降噪措施降噪。噪声产生及防治措施见表 3-3。

表 3-3 噪声产生及防治措施

序号	噪声源	单台设备噪声源强	治理措施
1	车床	85	选用先进的低噪声设备、合理布局、建筑隔声、基础减振、合理安排工作时间、加强对设备的维护和保养，保证正常运转等降噪措施降噪
2	砂轮机	85	
3	切割机	90	
4	台钻	85	
5	加工中心	90	
6	空压机	85	

3.4 固废的产生及治理

项目生产过程中产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险废物。

一般固废：废金属屑、不合格产品、废包装材料、废弃手套鞋套、办公室生活垃圾。**处置措施：**废金属屑、不合格产品、废包装材料经集中收集后外售废品收购站；废弃手套、鞋套、办公室生活垃圾经集中收集后交由环卫部门处理。

危险废物：废抹布、废棉纱、废线切割液、废乳化液、废线切割液桶、废乳化液桶。**处置措施：**根据《国家危废名录》（2016 年版）（环境保护部令第 39 号）附录中的危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布可以混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。故本项目产生的废抹布、废棉纱统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理；废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）；废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议。相关处置合同见附件。

固体废弃物处理处置措施见表 3-4。

表 3-4 固体废弃物处置措施

序号	废弃物名称	来源	类别		处置措施
1	废金属屑、不合格产品、废包装材料、	生产车间	一般固废		经集中收集后外售废品收购站
2	废弃手套鞋套	生产车间			经集中收集后交由环卫部门处理
3	办公室生活垃圾	办公室			
4	废抹布、废棉纱	生产设备	危险废物	HW49	根据《国家危废名录》（2016 年版）（环境保护部令第 39 号）附录中的危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布可以混入生活垃圾，全过程不按危险

					废物管理。故本项目产生的废抹布、废棉纱统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理
5	废线切割液、废乳化液			HW09	废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）
6	废线切割液桶、废乳化液桶			HW49	废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议

3.5 污染源及处理设施对照

污染源及处理设施对照见表 3-5。

表 3-5 污染源及处理设施对照表

污染物类型		主要污染物	环评治理措施	实际治理措施	排放去向
水污染物	生活污水	阴离子表面活性剂、氨氮、化学需氧量	车间清洁废水（洗手、拖把拖地废水）经油水分离器处理后汇入生活污水一起进入预处理池中处理，处理后的废水通过市政污水管网进入航空港污水处理厂处理，尾水排入江安河	同环评	江安河
	清洁废水（洗手、拖把拖地废水）	石油类、悬浮物			
大气污染物	下料、打磨工序	颗粒物	自然沉降后及时清扫，少量粉尘通过车间通风换气后以无组织形式排出车间	同环评	大气
固体废弃物	一般固废	废金属屑、不合格产品、废包装材料、	经集中收集后外售废品收购站	同环评	
		废弃手套鞋套	经集中收集后交由环卫部门处理	同环评	
		办公室生活垃圾			
	危险固废	废抹布、废棉纱	统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理	交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）， 协议见附件	
		废线切割液、废乳化液	交由资质单位处置		
		废线切割液桶、废乳化液桶	交由厂家回收	废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议	

噪声	设备运行噪声	通过选用先进的低噪声设备、合理布局、建筑隔声、基础减振、合理安排工作时间、加强对设备的维护和保养，保证正常运转等降噪措施降噪	同环评
----	--------	--	-----

3.6 环保投资及环保设施（措施）落实情况

本项目环评投资总概算 800 万元，环保投资 6 万元，环保投资占工程预算总投资的 0.75%；实际总投 800 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 0.75%。该项目主要环保投资见表 3-6。

表 3-6 环保投资一览表

项目	环评内容	环评投资	实际建设内容	实际投资
污水治理	生活污水利用四川钟顺太阳能开发有限公司内已建预处理池（容积为 30m ³ ）	/	同环评	/
	增设 1 个容积为 1m ³ 的隔油池处理清洁废水（洗手、拖地废水）	1	增设 1 个油水分离器 1 个，容积为 1m ³	1
废气治理	经自然沉降后利用车间抽排风系统达标排放	0.5	同环评	0.5
固体废物	设危废暂存区，危废交由资质单位处置	1	项目设置危废暂存间 1 间，废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）；废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议	1
噪声治理	通过设备减振、降噪处理	1.5	同环评	1.5
地下水防范措施	生产车间地面已全部敷设环氧树脂地面，办公区已采用水泥基结晶防渗钢筋混凝土结构	/	同环评	/
环境风险	制定环境风险应急预案，加强风险防范措施，设置灭火器	2	项目制定了环境风险应急预案，项目生产车间设置了若干灭火器	2
环保投资合计		6	/	6

表四 环评主要结论、建议及环评批复**4.1 环评主要结论（摘录环评原文）**

成都福誉科技有限公司“年产 100 套智能化设备项目”选址于成都市双流区西航港大道中四段 1455 号，项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策，选址合理、用地合法。项目总图布置合理，周围无大的环境制约因素，能满足清洁生产的要求。项目建成投产后，具有良好的经济、社会和环境效益。废水、废气、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

4.2 环评要求及建议（摘录环评原文）**（一）环保要求**

- 1、加强环境风险防范，设置合理的防火间距。
- 2、采取有效措施，对产噪设备进行隔声、减振、降噪，确保厂界噪声达标。
- 3、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

（二）建议

- 1、加强车间内工人劳动防护措施。
- 2、设施生活污水处理的预处理池应该定期清淤，防止恶臭发生；
- 3、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免腐蚀后引起二次污染；
- 4、加强环保设施的日常维护检修，保障环保设施的处理效率。

4.3 环评批复（摘录成都市双流区环境保护局（双环建[2017]229 号））

你公司递交的《年产 1000 套智能化设备项目环境影响报告表》和成都创境环保工程有限公司评估意见（创境评估表[2017]61 号）收悉，经审查，现对该项目环境影响报告表批复如下：

一、本项目选址于成都市双流区西航港经济开发区西航港大道中四段 1455 号，租赁四川钟顺太阳能开发有限公司闲置厂房（1 号楼 2 楼办公区、6 号厂房东南角车间，约 980m²），主要建设内容为设置原材加工区、模组组装区、运动控制盒组装区、检验区、不合格区、仓库、危废暂存间等；项目不涉及电镀、上色等表面处理工序。项目总投资 800 万元，其中环保投资 6 万元，建成后形成年

产智能化设备（包括直线模组和运动控制盒）1000 套的生产能力。项目于 2013 年 10 月建成投产，成都市双流区环境保护局于 2017 年 8 月 4 日对其下达了“行政处罚决定书”（双环[2017]罚字 X08-04-01 号），成都福誉科技有限公司已于 2017 年 8 月 7 日缴纳罚款。

该项目符合城市规划和国家产业政策（双发改投资备案（2016）180 号、地字第 510122201321029 号）。该报告表编制目的明确，依据充分，内容较全面，评价重点突出，已按专家评审意见进行了补充、修改、完善，所提环保措施和建议有一定针对性，环评结论可信。在全面落实报告表中提出的各项环保措施后，能够满足项目的污染防治。该报告表可作为项目执行“三同时”制度和环境管理的依据，从环境角度分析，同意该项目的实施。

二、项目建设应重点做好如下工作

1、须全面落实相应环境保护措施，严格执行“三同时”制度，完善环保措施，确保各项污染物稳定达标排放。

2、严格按照报告表要求，合理布局噪声源（车床、砂轮机、台钻、加工中心、空压机等设备），通过采取减振、隔声及合理布局等噪声防治措施，可实现厂界噪声达标。

3、在大气污染防治上严格按照报告表要求处置：项目铝材下料、打磨过程产生的粉尘废气经自然沉降后利用车间抽排风系统达标排放。

4、在水污染防治上严格按照报告表要求处置：项目车间清洁废水经隔油池处理后，同生活污水一并依托厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，经航空港污水处理厂处理后达标后排放。

5、在固体废物处置上严格按照报告表要求：废金属屑、不合格品、废包装材料外售废品回收站处置；废线切割液桶、乳化液桶由厂家回收；废线切割液、废乳化液等危险废物存放于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处理；废手套、鞋套、废抹布、废棉纱及办公生活垃圾收集后统一委托环卫部门清运处理。

6、项目将危险废物暂存间设置为重点防渗区，采用“防渗混凝土+环氧树脂”防渗措施（渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ），防止地下水环境污染。

7、项目建设必须符合安全和消防的要求：严格制定本单位环境保护突发性

污染事故应急预案，发生突发性污染事故应做到及时发现，及时报告，及时处理。

三、如项目性质、规模、工艺、地点或者污染防治设施、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。

四、项目须按照《建设项目环境保护管理条例》及相关配套文件要求自主开展建设项目竣工环境保护验收工作。

五、请成都市双流区环境监察执法大队加强对该项目的日常环境保护监督管理。

表五 验收监测评价标准

5.1 验收监测评价标准

根据四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目环境影响报告表》及成都市双流区环境保护局的环评批复（双环建[2017]229 号）要求，该项目环境保护验收监测执行标准如下：

1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中相关标准；

2、废气：无组织排放废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放限值；

3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

环评、验收执行标准对照表详见表 5-1。

表 5-1 污染物排放验收执行标准表

类型	环评标准		验收标准	
废水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准
	项目	标准值(mg/L)	项目	标准值(mg/L)
	pH	6~9	pH	6~9
	氨氮	/	氨氮	45 ^①
	化学需氧量	500	化学需氧量	500
	五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300
	悬浮物	400	悬浮物	400
	阴离子表面活性剂	20	阴离子表面活性剂	20
	石油类	20	石油类	20
	总磷	-	总磷	8 ^②
废气	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准

	项目	最高允许排放浓度值(mg/m ³)	项目	最高允许排放浓度值(mg/m ³)
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
噪 声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准
	昼间	65dB (A)	昼间	65dB (A)
	夜间	55dB (A)	夜间	55dB (A)

注：①②氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中相关标准。

5.2 总量控制指标

根据四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目环境影响报告表》中总量控制指标建议值（见环评 P₅₄）：

表 5-2 项目污染物总量控制指标 单位 t/a

污染物类型	种类	COD	NH ₃ -N	备注
水污染物	预处理池处理后	0.383	0.032	计入污水处理 厂总量控制指 标，不单独下达
	园区污水处理厂处理后	0.064	0.006	

表六 验收监测结果及评价

6.1 验收监测工况

项目的生产负荷达到设计生产能力的 75%，进行竣工环境保护验收监测，确保了废气、废水、噪声监测的有效性和准确性。工况证明见附件

6.2 质量保证和质量控制

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、验收监测前对大气综合采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级差 ≤ 0.5 dB (A)。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。
- 6、监测报告严格执行“三审”制度。

6.3 监测内容

本次验收对成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目的废气、废水、噪声进行监测。监测布点见表 6-1。噪声监测布点见图 6-1。

表 6-1 废水基本信息表

点位编号	点位名称	监测因子	监测频次
1#	废水总排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、阴离子表面活性剂、石油类、总磷	连续监测 2 天，4 次/天

6.4.2 水质检测项目及方法来源信息表

表 6-2 水质检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号(编号)	检出限
样品采集	地表水和污水监测技术规范	HJ/T 91-2002	/	/
pH	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)	PHBJ-260 型便携式酸度计(601806N0016020036)	/

化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	/	4 mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	/	0.5 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	723 可见分光光度计 (J1401011)	0.025 mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-1989	FA2204B 电子天平 (401111115030)	4 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2012	OIL460 红外测油仪 (1112011080562)	0.04 mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲基蓝分光光度法	GB 7494-1987	756 紫外可见分光光度计 (5600EH0A001)	0.05 mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	756 紫外可见分光光度计 (5600EH0A001)	0.01 mg/L

6.4.3 废水监测结果

表 6-3 废水检测结果表

点位信息			检测结果（mg/L）			
检测日期	点位名称	点位编号	pH（无量纲）	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮
20171107	废水总排口	1#（第一次）	7.13	148	66.2	17.6
		1#（第二次）	7.17	155	57.5	19.1
		1#（第三次）	7.10	136	57.1	18.4
		1#（第四次）	7.14	152	62.9	17.0
		1#（平均值）	/	148	60.9	18.0
20171108		1#（第一次）	7.12	160	65.3	17.2
		1#（第二次）	7.16	167	68.3	18.7
		1#（第三次）	7.14	178	71.3	17.9
		1#（第四次）	7.13	168	64.1	16.5
		1#（平均值）	/	168	67.2	17.6
《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 表 4 三级 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1 B 级			6-9	500	300	45

表 6-4 废水检测结果表

点位信息			检测结果 (mg/L)			
检测日期	点位名称	点位编号	悬浮物	石油类	阴离子表面活性剂	总磷
20171107	废水总排口	1# (第一次)	58	0.14	4.05	3.20
		1# (第二次)	61	0.14	6.32	2.84
		1# (第三次)	57	0.16	5.50	2.17
		1# (第四次)	62	0.14	4.92	2.60
		1# (平均值)	60	0.14	5.20	2.70

20171108	1#(第一次)	64	0.14	5.15	3.05
	1#(第二次)	59	0.16	3.51	2.77
	1#(第三次)	63	0.14	4.85	2.44
	1#(第四次)	58	0.14	4.32	2.11
	1#(平均值)	61	0.14	4.46	2.59
《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1 B 级		400	20	20	8

检测结果表明：2017 年 11 月 7 日、8 日验收监测期间，废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准。

6.5 废气监测内容、结果及评价

6.5.1 废气监测内容

表 6-5 无组织废气基本信息表

点位编号	污染源名称	监测因子	监测频次
1#	智能设备区西南侧厂界外约 2 m 处	颗粒物	连续监测 2 天， 4 次/天
2#	直线模组区西南侧厂界外约 2 m 处		
3#	直线模组区东南偏南侧厂界外约 2 m 处		
4#	直线模组区东南偏东侧厂界外约 2 m 处		

6.5.2 废气检测项目及方法来源信息表

表 6-6 废气检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号(编号)	检出限
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术 导则	HJ/T 55-2000	崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器 (Q03925145、 Q03925069、Q03899593、 Q02486170)	/
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	FA2204B 电子天平 (401111115030)	0.001 mg/m ³

6.5.3 废气检测结果

表 6-7 无组织废气检测结果表

点位信息			检测结果（mg/m ³ ）
检测日期	点位名称	点位编号	颗粒物
20171107	智能设备区西南侧厂界外约2m处	1#（第一次）	0.351
		1#（第二次）	0.307
		1#（第三次）	0.333
		1#（第四次）	0.342
	直线模组区西南侧厂界外约2m处	2#（第一次）	0.240
		2#（第二次）	0.279
		2#（第三次）	0.323
		2#（第四次）	0.275
	直线模组区东南偏南侧厂界外约2m处	3#（第一次）	0.361
		3#（第二次）	0.325
		3#（第三次）	0.314
		3#（第四次）	0.342
	直线模组区东南偏东侧厂界外约2m处	4#（第一次）	0.287
		4#（第二次）	0.251
		4#（第三次）	0.314
		4#（第四次）	0.275
20171108	智能设备区西南侧厂界外约2m处	1#（第一次）	0.287
		1#（第二次）	0.325
		1#（第三次）	0.310
		1#（第四次）	0.300
	直线模组区西南侧厂界外约2m处	2#（第一次）	0.250
		2#（第二次）	0.288
		2#（第三次）	0.329
		2#（第四次）	0.262
	直线模组区东南偏南侧厂界外约2m处	3#（第一次）	0.324
		3#（第二次）	0.288
		3#（第三次）	0.339
		3#（第四次）	0.309
	直线模组区东南偏东侧厂界外约2m处	4#（第一次）	0.278
		4#（第二次）	0.241
		4#（第三次）	0.273
		4#（第四次）	0.309
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2 无组织排放限值			1.0
检测结果表明：2017年11月7日、8日验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无			

组织排放限值的要求。

6.6 噪声监测内容、结果及评价

6.6.1 噪声监测内容

表 6-8 噪声源基本信息表

序号	噪声源名称	型号	数量	运行时段	距厂界距离	距地面高度	功能区类别
1	加工中心	/	1 台	昼夜间	3 m	/	3
2	空压机	/	2 台	昼间	1 m	/	
3	锯铝机	/	1 台	昼间	2 m	/	

表 6-9 噪声监测内容

点位编号	污染源名称	噪声源	监测频次
1#	直线模组区西南偏西侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心	连续监测 2 天, 昼、夜各 2 次/天
2#	直线模组区西南偏南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心、锯铝机	
3#	直线模组区东南偏南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心、锯铝机、空压机	
4#	直线模组区东南偏东侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心、空压机	

6.6.2 噪声监测内容

表 6-10 噪声检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号 (编号)
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228 型多功能声级计 (108489)

6.6.3 噪声监测内容

表 6-11 噪声检测结果表

检测日期	点位编号	点位名称	主要声源	检测时段	检测时间	测量值	背景值	检测结果	排放限值
2017 1107	1#	直线模组区西南偏西侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心	昼间	09:41-09:42	58.6	52.0	58	65
					14:31-14:32	58.9	52.6	58	
				夜间	22:06-22:07	54.1	43.9	54	55
					23:18-23:19	54.8	44.3	55	
	2#	直线模组区西南偏南侧厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工中心、锯铝机	昼间	09:43-09:44	61.2	51.9	60	65
					14:33-14:34	61.0	52.1	60	
				夜间	22:08-22:09	54.4	44.2	54	55
					23:20-23:21	54.6	43.9	55	
	3#	直线模组区	加工	昼间	09:45-09:46	63.1	52.3	63	65

2017 1108		东南偏南侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	中心、 锯铝 机、空 压机		14:35-14:36	62.8	52.3	63	55
				夜间	22:10-22:11	53.9	43.5	54	
					23:22-23:23	54.7	44.1	55	
	4#	直线模组区 东南偏东侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工 中心、 空压 机	昼间	09:47-09:48	64.5	51.5	64	65
					14:37-14:38	64.1	51.9	64	
				夜间	22:12-22:13	54.7	44.1	55	55
					23:24-23:25	54.4	44.0	54	
	1#	直线模组区 西南偏西侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工 中心	昼间	08:41-08:42	58.5	52.5	58	65
					15:01-15:02	58.3	52.3	57	
				夜间	22:10-22:11	54.3	43.1	54	55
					23:41-23:42	54.4	43.5	54	
	2#	直线模组区 西南偏南侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工 中心、 锯铝 机	昼间	08:43-08:44	61.5	51.8	60	65
					15:03-15:04	61.2	52.4	60	
				夜间	22:12-22:13	54.7	43.5	55	55
					23:43-23:44	54.2	44.1	54	
	3#	直线模组区 东南偏南侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工 中心、 锯铝 机、空 压机	昼间	08:45-08:46	63.5	52.7	64	65
					15:05-15:06	63.2	52.0	63	
				夜间	22:14-22:15	54.5	44.1	54	55
					23:45-23:46	54.1	43.6	54	
	4#	直线模组区 东南偏东侧 厂界外 1 m, 高 1.2 m 处	加工 中心、 空压 机	昼间	08:47-08:48	64.6	52.1	65	65
					15:07-15:08	64.2	52.4	64	
				夜间	22:16-22:17	54.7	43.6	55	55
					23:47-23:48	54.8	44.5	55	

检测结果表明：2017 年 11 月 7、8 日验收监测期间，项目厂界噪声昼、夜噪声检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

监测布点图：

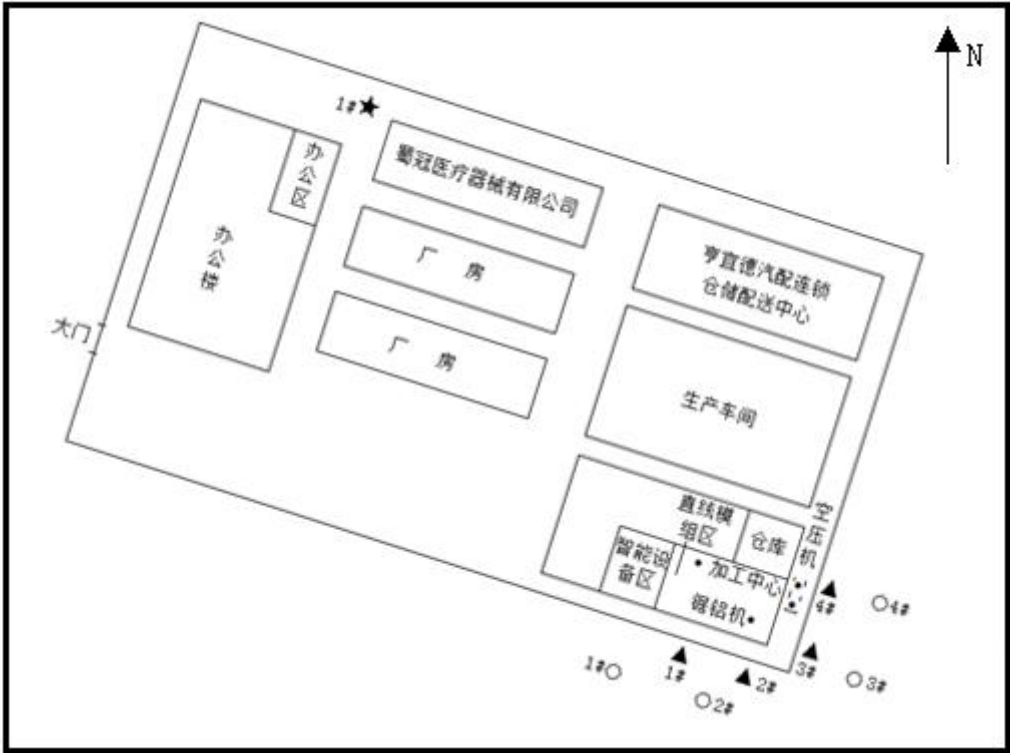


图 6-1 布点示意图 ●：噪声源 ▲：噪声检测点
○：无组织排放废气检测点 ★：废水检测点

6.7 总量控制

表 6-12 项目总量核算表

污染物		环评值	环评批复值	实际排放量
废水（厂区排污口）	化学需氧量	0.383t/a	/	0.123t/a
	氨氮	0.032t/a	/	0.014t/a

注：废水中污染物总量核算中污染物排放浓度以验收监测 2 天平均浓度值计。验收监测期间两天实际平均日排水量为 2.57m³。全年工作 300 天，每天工作 8 小时。
废水中污染物排放总量计算：排放总量（t/a）=排放浓度×全年工作天数×日排废水量×10⁻⁶。

综上，本项目废水中化学需氧量的实际排放量为 0.123t/a；氨氮的实际排放量为 0.014t/a。

6.8 主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照

见表 6-13。

表 6-13 环评、验收污染因子、点位对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测因子
废水	生活污水	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂、总磷	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂、总磷	/	废水总排口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、阴离子表面活性剂、总磷
废气	生产车间	颗粒物	颗粒物	/	厂界	颗粒物
噪声	机械设备	噪声	噪声	厂界	厂界	噪声

表七 环境管理检查

7.1 环保机构、人员及职责检查

成都福誉科技有限公司配置了兼职环保管理人员 1 名，主要负责全厂日常环保管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善。建立了专门的环保管理体系，各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。编制了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

7.2 环保档案管理情况检查

成都福誉科技有限公司与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案、危废协议等）由公司行政部保管，环保设施运行及维修记录由行政部保管。

7.3“三同时”执行情况

本项目环保审批手续（见附件）齐全。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，执行了“三同时”制度。

7.4 固体废弃物处置检查

废金属屑、不合格产品、废包装材料经集中收集后外售废品收购站；废气手套、鞋套、办公室生活垃圾经集中收集后交由环卫部门处理；根据《国家危废名录》（2016 年版）（环境保护部令第 39 号）附录中的危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布可以混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。故本项目产生的废抹布、废棉纱统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理；废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）；废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议。

7.5 排放口规范化和绿化检查

本项目废水总排口进行了规范化建设。本项目厂区进行了绿化。

7.6 卫生防护距离检查

本项目未设置卫生防护距离。

7.7 风险防范事故应急措施检查

本项目编制了环境风险应急预案。项目设置了 1 间危废暂存间，并已对危废

暂存间进行了“三防”措施，张贴了标识标牌。

7.8 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-1。

表 7-1 环评及批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评及环评批复	落实情况
废水	项目车间清洁废水经隔油池处理后，同生活污水一并依托厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，经航空港污水处理厂处理后达标后排放。	已落实。 清洁废水（洗手、拖把拖地废水）经车间油水分离器处理后汇入生活污水一起进入预处理池中处理，处理后的废水通过市政污水管网进入航空港污水处理厂处理，尾水排入江安河。
废气	项目铝材下料、打磨过程产生的粉尘废气经自然沉降后利用车间抽排风系统达标排放。	已落实。 项目金属粉尘经自然沉降后及时清扫，少量粉尘通过车间通风换气后以无组织形式排出车间
固废	废金属屑、不合格品、废包装材料外售废品回收站处置；废线切割液桶、乳化液桶由厂家回收；废线切割液、废乳化液等危险废物存放于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处理；废手套、鞋套、废抹布、废棉纱及办公生活垃圾收集后统一委托环卫部门清运处理。	已落实。 废金属屑、不合格产品、废包装材料经集中收集后外售废品收购站；废气手套、鞋套、办公室生活垃圾经集中收集后交由环卫部门处理；根据《国家危废名录》（2016 年版）（环境保护部令第 39 号）附录中的危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布可以混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。故本项目产生的废抹布、废棉纱统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理；废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）；废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议。
噪声	合理布局噪声源（车床、砂轮机、台钻、加工中心、空压机等设备），通过采取减振、隔声及合理布局等噪声防治措施，可实现厂界噪声达标。	已落实。 厂界噪声达标排放。
环境风险防范措施	严格制定本单位环境保护突发性污染事故应急预案，发生突发性污染事故应做到及时发现，及时报告，及时处理。	已落实。 本项目编制了环境风险应急预案。项目设置了 1 间危废暂存间，并已对危废暂存间进行了“三防”措施，

张贴了标识标牌。

7.9 周边公众意见调查

为了解成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目所在区域范围内公众对该项目的态度，验收监测单位于 2017 年 11 月 7 日、8 日对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果统计见表 7-2。

表 7-2 公众意见调查表

调查内容		调查结果					
被调查者居住地与该项目的距离		200m 内	200m~1km		1km~5 km	5 km 外	
		1 人	1 人		17 人	11 人	
您对该项目环保工作的态度		很满意	较满意		不满意	未填	
		23 人	7 人		0 人	0 人	
您认为该项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	交通污染	废渣污染	没有影响
		1 人	1 人	1 人	0 人	1 人	27 人
该项目建设对您的影响主要体现在	自然、生态环境	有正影响	有可承受负面影响	有不可承受负面影响	无影响		未填
		0 人	0 人	0 人	30 人		0 人
	工作方面	有正影响	有可承受负面影响	有不可承受负面影响	无影响		未填
		3 人	0 人	0 人	27 人		0 人
	生活方面	有正影响	有可承受负面影响	有不可承受负面影响	无影响		未填
		4 人	0 人	0 人	26 人		0 人
	学习方面	有正影响	有可承受负面影响	有不可承受负面影响	无影响		未填
		2 人	0 人	0 人	28 人		0 人
	娱乐方面	有正影响	有可承受负面影响	有不可承受负面影响	无影响		未填
		2 人	0 人	0 人	28 人		0 人

由上表看出，被调查人数对该项目持很满意的占被调查人数的 100%，

表八 验收监测结论

1、成都福誉科技有限公司年产 1000 套智能化设备项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行正常，运行负荷满足验收监测要求。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

2、本验收监测表是针对 2017 年 11 月 7 日、8 日运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

3、各类污染物及排放情况

（1）废水

验收监测期间，废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

（2）废气

验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放限值的要求。

（3）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声昼、夜噪声检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

（4）固体废物

废金属屑、不合格产品、废包装材料经集中收集后外售废品收购站；废气手套、鞋套、办公室生活垃圾经集中收集后交由环卫部门处理；根据《国家危废名录》（2016 年版）（环境保护部令第 39 号）附录中的危险废物豁免管理清单，废弃的含油抹布可以混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。故本项目产生的废抹布、废棉纱统一收集后混入生活垃圾一起交由环卫部门处理；废线切割液、废乳化液经集中收集后，暂存于危废暂存间内，定期交由资质单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司转运处置）；废线切割液桶、废乳化液桶产生量较小，目前暂未签订处置协议。

(5) 污染物排放总量验收结论

本项目废水中化学需氧量的实际排放量为 0.123t/a；氨氮的实际排放量为 0.014t/a。

(6) 卫生防护距离检查结论

本项目未设置卫生防护距离

(7) 公众意见调查结论

验收监测期间，通过发放问卷调查 30 份，回收 30 份。经统计，被调查人数对该项目环保工作持满意和较满意的占被调查人数的 100%。

建议

1. 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。
2. 认真落实各项事故应急处理措施，避免污染事故的发生。
4. 加强对危险废物的管理，尽快签订废线切割液桶、废乳化液桶处置协议，未签订处置协议期间严格按照危险废物管理、暂存。
5. 定期对环保设备进行检修、维护，防止生产设备运行不稳定而导致噪声超标排放。
6. 定期请有资质单位对该项目产生的污染物进行检查。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产 1000 套智能化设备项目			项目代码	/			建设地址	成都市双流区西航港达到中四段 1455 号（东经 103.96，北纬 30.50）			
	行业类别	C3662 电子工业专用设备制造			建设性质	■ 新建 □ 改扩建 □ 技术改造							
	设计生产能力	年产 1000 套智能化设备（直线模组 1000 根，运动控制盒 1000 盒）			实际生产能力	年产 1000 套智能化设备（直线模组 1000 根，运动控制盒 1000 盒）			环评单位	四川省国环环境工程咨询有限公司			
	环评文件审批机关	成都市双流区环境保护局			审批文号	双环建[2017]229 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2013-01			竣工日期	2017-10			排污许可证申报时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川省华检技术检测服务有限公司			环保设施监测单位	四川省华检技术检测服务有限公司			验收监测时工况	100%			
	投资总概算（万元）	800			环保投资总概算（万元）	6			所占比例（%）	0.75%			
	实际总投资	800			环保投资（万元）	6			所占比例（%）	0.75%			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	0.5	噪声治理（万元）	1.5	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	2	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2400h/a			
	运营单位	成都福誉科技有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91510122584969850M			验收时间	2017-12			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身消减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本工程“以新带老”消减量（8）	全厂实际排放量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代消减量（11）	排放增减量（12）
	废水	/	/	/	0.078	/	0.078	/	/	0.078	/	/	/
	化学需氧量	/	158	500	/	/	0.123	/	/	0.123	/	/	/
	氨氮	/	17.8	45	/	/	0.014	/	/	0.014	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注:1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年